

Recenze diamantových leštících past Dimapa

Testované materiály: Delinger damašková VG 10, Kanetsune damašek VG 10, Kanetsune uhlíková ocel, Daido 1K6, CPM S30V, CPM SV35N, 14 260, 19 312, Blue Paper Steel, N690, 1095, 1075, D2, 440C, 420, 12C27, 14C28N...

Nože broušené Imanishi Bester 1000 a 3000 a Suehiro Cerax 1000 a 3000 pro zachování velikosti karbidů oceli, zavírací nože ponechány továrním výbrusem pro porovnání odebrání oceli a leštící schopnosti past.

Jako podklad pro pasty bylo použito balsové dřevo.

První dojem při nanášení past: směrem dolů od 10 micronů klesá roztíratelnost past. Z toho důvodu byly prkýnka napuštěna technickým benzínem, což potíže při roztírání perfektně odstranilo a zároveň umožnilo kvalitní rozprostření pasty po materiálu a díky tomu též ušetření pasty.

V rámci porovnání jednotlivých past na každý stupeň hrubosti použito třicet tahů na jeden nůž. Pro posouzení řezacích vlastností čepelí testováno řezáním do nejmenovaného papíru jistého bulvárního plátku (novinový papír), testováno řezem a tlačným řezem, dále holení trichologického materiálu vlastní provenience, do vyčerpání zásob.

První kolo-10 micronů: U broušených nožů bezesbýtku odstraněny residua jehly, řezání i push cut dopadly na výbornou. Řez je hladký, bez zákusů. U továrních výbrusů není řezání tak plynulé, ale pouze v jednom případě se vyskytl zákus, což vzhledem k předchozím pokusům znamená znatelné zlepšení. Při pohledu na ostří je lesk poněkud nižší, mírně matnější než po 3000 grit kameni.

Druhé kolo-7 micronů: Plynulý řez u broušených nožů doznal decentního zlepšení, dala mi odvalu vyzkoušet "vyřezávací tahy" (Řez papírem při kterém měníte úhel nože při průchodu materiálem.) Výsledek byl velmi uspokojivý. Tovární výbrusy se malinko zlepšují, jenom Ronin 2 trpí pořád zákusy.

Třetí kolo-3.5 micronů: V této fázi stropování se ztrácí charakteristický trhací zvuk při řezání papíru. Na místě uhlíkových ocelí se vyskytly drobné problémy při načinání papíru, ale plynulost a jemnost řezu se zase o velký kus zvýšila. Subjektivně hodnoceno zmenšuje se řezací pilka, což se projevuje při průchodu řezaným materiálem, ovšem vyřezávací tahy jdou stále kupředu.

Čtvrté kolo-1 micron: Co k tomu říct? Jako horkej nůž máslem. Prostě jako horkej nůž máslem.

Páté kolo-0.5 micron: Problémy se zakusováním jsou pryč. Řežeme a řežeme. A řežeme. Protože mě to baví.

Šesté kolo-0.25 micron: Už mi došly superlativy. Ale je to boží.

Po omytí nožů a odstranění zbytků pasty se u broušených nožů ukázala nádherně vyleštěná čepel, u zavíracích nožů pak při bližším pohledu je patrná mikrofazetka vzniklá díky užitým pastám. Ale nedošlo k odstranění vroubkování továrního výbrusu.

Závěr: Pasty jsou k finální úpravě ostří až nečekaně vhodné, ač jsou primárně určeny k leštění minerálů. Jediným zaznamenaným mínusem je výše zmíněná roztíratelnost past projevující se i obtížným vymačkáváním z injekce při kterém se člověk občas cítí jako John Rambo, která se však dá vzhledem k ceně těchto past přehlédnout a také snadno vyřešit použitím technického benzínu. Jako vysoce pozitivní beru také fakt, že jedna vrstva pasty vydrží i při relativně častém používání dokonce několik měsíců. I při finiši na kameni zrnitosti „pouze“ 3000 grit byly pasty na některých nožích schopné vytvořit ostří, které rozřízlo vlas podélně.

V poměru cena-výkon jsou pasty zcela nepřekonatelné.

Srovnání cen: Pasta DMT 3 microny, hmotnost 2g, cena 499,-

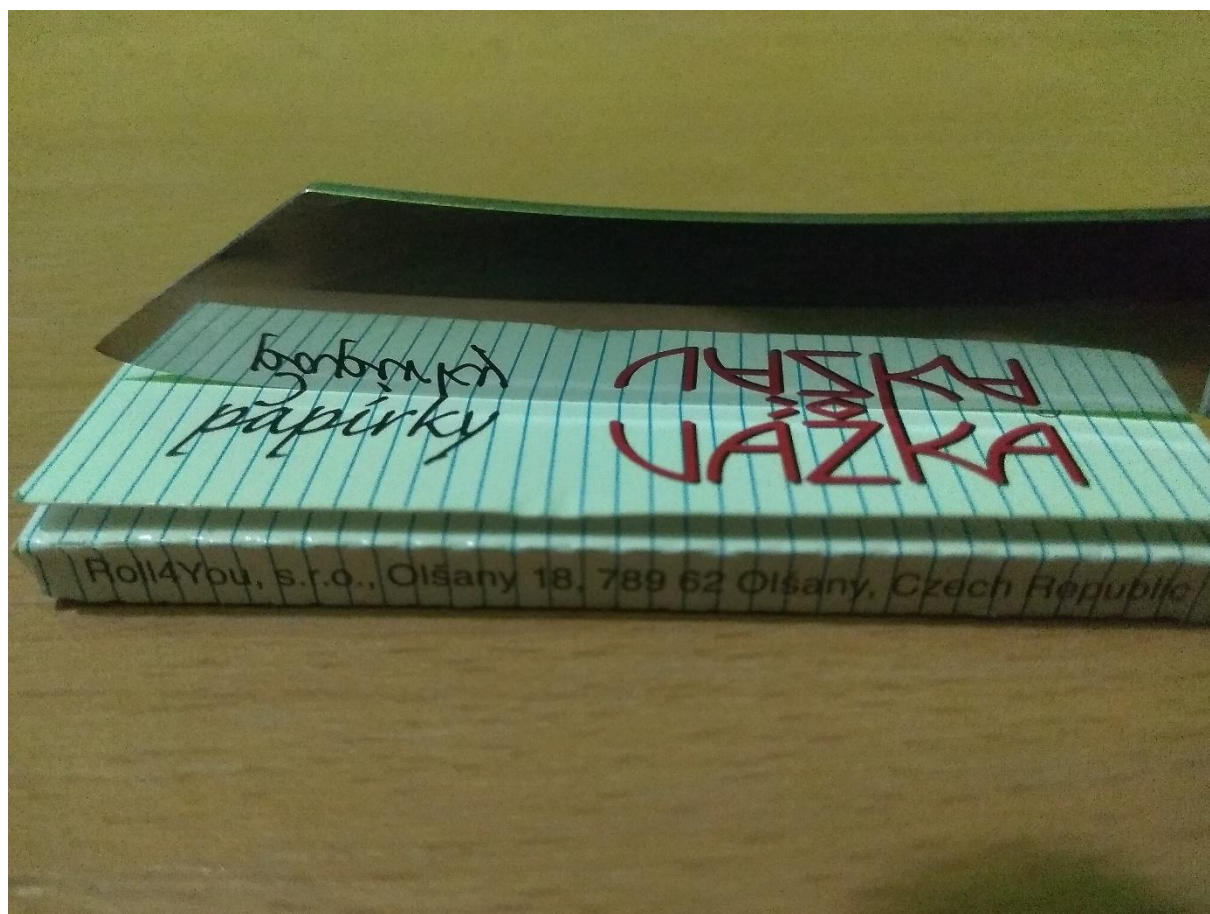
Pasta Dimapa 3,5 micronu, hmotnost 5g, cena 152,-



Obr.1



Obr.2



Obr.3



Obr.4



Obr.5



Obr.6